

溴化聚苯乙烯价格查询

发布日期：2025-09-21

自20世纪50年代初至今的60多年间，特别是自20世纪80年代初至今的约30年间，阻燃剂(FR)及阻燃高分子材料在减少火灾引起的生命财产损失方面发挥了重要的作用。当前，全球FR的总用量在各类塑料助剂中次于增塑剂而居第二位。[2]随着国家对阻燃技术要求力度的加强，我国阻燃剂的开发和发展将出现更好的广阔前景。我国阻燃剂无论是在品种上还是在数量上都与发达国家存在差距，开发前景广阔，应该提高开发创新能力，推动阻燃剂工业朝着环保化、低毒化、高效化、多功能化的方向发展。[2]阻燃剂行业是法规推动型产业，也是全球竞争性产业，因此，国内外相关法律法规的相继出台和逐步完善，影响着整个阻燃行业的格局，为具有资源优势、规模经济优势和研发优势的企业提供发展的机会。我国“十二五”规划把阻燃材料纳入重点发展产业，并且组建了绿色阻燃剂产业技术创新战略联盟，为阻燃材料行业的发展提供了政策性的平台。上海孚深解决客户生产和产品使用中存在的技术问题。溴化聚苯乙烯价格查询

阻燃剂的生产和应用在经历了八十年代初的蓬勃发展后，已进入稳步发展阶段。随着我国合成材料工业的发展和应用领域的不断拓展，阻燃剂在化学建材、电子电器、交通运输、航天航空、日用家具、室内装饰、衣食住行等各个领域中具有广阔的市场前景。此外，煤田、油田、森林灭火等领域也促进了我国阻燃、灭火剂生产较快的发展。我国阻燃剂已发展成为次于增塑剂的第二大高分子材料改性添加剂。近几年，我国阻燃剂的生产和消费形势持续发展，国内阻燃剂消费量急剧上升，增加的市场份额主要来源于两个方面：电子电器和汽车市场。[2]国内阻燃剂的品种和消费量还是以有机阻燃剂为主，无机阻燃剂生产和消费量还较少，但发展势头较好，市场潜力较大。阻燃剂中常用的卤系阻燃剂虽然具有其他阻燃剂系列无可比拟的高效性，但是它对环境对人的危害是不可忽视的。环保问题是助剂开发和应用商关注的焦点，所以国内外一直在调整阻燃剂的产品结构，加大高效环保型阻燃剂的开发。无卤、低烟、低毒阻燃剂一直是人们追求的目标，故人们对阻燃剂无卤化开发表现出很高热情，投入了很大的力量，并取得了可观的成果。溴化聚苯乙烯价格查询溴化聚苯乙烯为白色或淡黄色粉末或颗粒，溴含量在68%左右。

溴化聚苯乙烯是一种高分子型溴系阻燃剂，不仅具备阻燃效率高、耐热性好以及与被阻燃基材的相容性好、不迁移、不起霜等优点并且可以很好地解决二噁英问题和有毒烟气的问题。近年来作为一种环保友好型阻燃剂，高溴含量、高热稳定性、高白度的溴化聚苯乙烯的研发越来越受到重视。溴化聚苯乙烯工业化生产后可以被很广地应用于高分子材料的阻燃。溴化聚苯乙烯刚进入阻燃剂市场，并没有引起人们的重视，发展缓慢。但进入二十一世纪后，由于欧盟ROSH指令的颁布，传统溴系阻燃剂被限制或禁止使用，作为一种高分子量 and 环境友好的溴阻燃剂，溴化聚苯乙烯在国内外市场上日益受到重视，取得了较快发展。在中国，近几年溴化聚苯乙烯建成投产量超过了30年前的总和。预计未来5年，我国阻燃剂消费量年均增长率可达到15%。然而同国外产

品相比，国产溴化聚苯乙烯产品不论是在产品质量还是在产品等级都比较低，严重影响了溴化聚苯乙烯在中国的普及。

吸热作用任何燃烧在较短的时间所放出的热量是有限的，如果能在较短的时间吸收火源所放出的一部分热量，那么火焰温度就会降低，辐射到燃烧表面和作用于将已经气化的可燃分子裂解成自由基的热量就会减少，燃烧反应就会得到一定程度的抑制。在高温条件下，阻燃剂发生了强烈的吸热反应，吸收燃烧放出的部分热量，降低可燃物表面的温度，有效地抑制可燃性气体的生成，阻止燃烧的蔓延。Al(OH)₃阻燃剂的阻燃机理就是通过提高聚合物的热容，使其在达到热分解温度前吸收更多的热量，从而提高其阻燃性能。这类阻燃剂充分发挥其结合水蒸汽时大量吸热的特性，提高其自身的阻燃能力。

2、覆盖作用在可燃材料中加入阻燃剂后，阻燃剂在高温下能形成玻璃状或稳定泡沫覆盖层，隔绝氧气，具有隔热、隔氧、阻止可燃气体向外逸出的作用，从而达到阻燃目的。如有机磷类阻燃剂受热时能产生结构更趋稳定的交联状固体物质或碳化层。碳化层的形成一方面能阻止聚合物进一步热解，另一方面能阻止其内部的热分解产物进入气相参与燃烧过程。

3、抑制链反应根据燃烧的链反应理论，维持燃烧所需的是自由基。阻燃剂可作用于气相燃烧区，捕捉燃烧反应中的自由基，从而阻止火焰的传播。溴化聚苯乙烯阻燃剂具有杰出的热稳定性。

阻燃科学技术是为了适应社会安全生产和生活的需要，预防火灾发生，保护人民生命财产而发展起来的一门科学。阻燃剂是阻燃技术在实际生活中的应用，它是一种用于改善可燃易燃材料燃烧性能的特殊化工助剂，广泛应用于各类装修材料的阻燃加工中。经过阻燃剂加工后的材料，在受到外界火源攻击时，能够有效地阻止、延缓或终止火焰的传播，从而达到阻燃的作用。[2]阻燃剂分为物理混合的添加型阻燃剂和化学键合的反应型阻燃剂两类。对阻燃剂物性的基本要求是：①与塑料及合成纤维的相容性好；②不改变原有物质固有的优良性能；③用量小、效果大；④加工温度下不分解；⑤毒性小，燃烧时不产生毒性气体；⑥成本低廉。可用作阻燃剂的物质很多，如磷酸烷基酯类：磷酸三丁酯、磷酸三(2-乙基己基)酯、磷酸三(2-氯乙基)酯、磷酸三(2,3-二氯丙基)酯、磷酸三(2,3-二溴丙基)酯Pyrol99等；磷酸芳基酯：磷酸甲苯-二苯酯、磷酸三甲苯酯、磷酸三苯酯、磷酸(2-乙基己基)-二苯酯等。双环戊二烯类：氯丹酸酐等。脂肪族卤代烃，尤其是溴化物：二溴甲烷、三氯溴甲烷、二氯溴甲烷及八溴二苯基氧化物、五溴乙基苯、四溴双酚A等芳香族溴化物及其他卤代物。此外，还有磷酸三。阻燃聚酯时，添加量在10%（增强）～17%（非增强）就可以赋予材料UL94V-O级（0.8mm）溴化聚苯乙烯价格查询

上海孚深新材料科技有限公司直销溴化聚苯乙烯。溴化聚苯乙烯价格查询

大多数生产厂家普遍存在的问题是：阻燃剂阻燃效果不明显，阻燃性不均匀，在同一张板子上，有的地方阻燃明显，有的地方则阻燃效果很差甚至不阻燃；同样的阻燃剂，在一台机器生产出来的板子中阻燃效果很好，在另一台机器上则很差；同一台机器，不同的厂家，阻燃性能相差很大。导致阻燃剂使用效果相差巨大的原因有以下几个方面：1. 人为因素，阻燃剂在挤塑板中的添加量是很少的，一般低于10%，要使阻燃剂均匀的分布到物料中，搅拌是关键的部分，要想使每百克物料均匀的含有5克左右的阻燃剂，可想而知需要大量的人工搅拌或专门的搅拌机进行搅拌，

大多数厂家直接将阻燃剂撒在物料表面直接送入上料机，尽管上料机自带搅拌，短时间内也只能形成小区域的分散就被挤出，房山外墙贴箔岩棉板造成阻燃呈区域性。2. 设备因素，不同的设备生产厂家对螺杆螺筒的间隙，推进速率，塑化分散螺块的设计工艺是不尽相同的，致使物料在螺筒内部的塑化，分散，停留时间也不尽相同。常规的阻燃剂以六溴环十二烷为主，，因此我们通常以熔体温度为阻燃板的标准，而不是加热温度, 螺杆对物料的剪切产生大量的剪切热，剪切热传递到物料中被挤出，因此设备对物料的剪切热会越积聚越高。溴化聚苯乙烯价格查询

上海孚深新材料科技有限公司致力于化工，以科技创新实现高品质管理的追求。上海孚深新材料拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供阻燃剂，塑料助剂，加工助剂，稳定剂。上海孚深新材料继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。上海孚深新材料始终关注化工行业。满足市场需求，提高产品价值，是我们前行的力量。